

Typ	Potenza kW	L AKP	L Norm.	B	H	1	2	3	4	9	10	VL RL	11	Peso t	Acqua l	F.A. m³/h	Griglia m²
100-150	100-150	2710	2320	950	2520	1380	700	590	1600	2320	1400	G2"	1120	3,2	260	30	0,4
180	180	2990	2560	1150	2550	1600	720	590	1800	2320	1400	65	1150	4,1	750	48	0,5
240	240	3190	2760	1150	2550	1600	920	590	1800	2320	1400	65	1150	4,2	750	48	0,5
300	300	3450	2960	1250	2600	1800	920	590	1800	2340	1400	80	1200	5,2	1000	72	0,6
360	360	3450	2960	1250	2600	1800	920	670	1800	2340	1400	80	1200	5,2	1000	72	0,6
450	450	3950	3460	1440	2880	2300	920	670	2300	2670	1600	100	1280	8,5	1400	110	1,0
550	550	3950	3460	1440	2880	2300	920	670	2300	2670	1600	100	1280	8,5	1400	110	1,0
700	700	4620	4120	1600	3500	2700	1180	770	2700	3240	1950	100	1550	14,0	2300	182	1,4
900	900	4620	4120	1600	3500	2700	1180	870	2700	3240	1950	100	1550	14,0	2300	182	1,4
1200	1200	4990	4490	1800	4050	3000	1230	870	3000	3740	2300	125	1750	19,2	3100	283	2,0
1600	1600	5590	5090	1800	4100	3400	1430	870	3400	3790	2300	150	1800	22,5	3300	363	2,4
2000	2000	6250	5750	2000	4600	3800	1660		3800		2650	200	1950	28,0	4700	485	3,0
2400	2400	6850	6350	2000	4600	4400	1660		4400		2650	200	1950	32,0	5500	515	3,6
3200	3200	7910	7410	2500	6550	4800	2300		5000		4000	200	2550	56,0	13000	640	5,7
4200	4200	9090	8590	2500	6850	5980	2300		6200		4300	250	2550	65,0	16000	840	7,44
5000	5000	10810	10310	2500	6850	7200	2800		7400		4300	250	2550	80,0	19600	1100	9,1

Variazioni possibili

Costruzione griglia	Griglia dinamica scalinata
Condotta fiamme	Contro corrente
Potenza	240 - 1600 kW
Umidità - combustibile	W 45 %
Regolazione - potenza	40 - 100 %
Opzioni	Pulizia scambiatori autom. Estrazione ceneri autom. Accensione autom. Pulizia ceneri sotto griglia Ricircolo gas uscita. Immissione idraulica.
Utilizzazione	Cippato e lastre – MDF (trucciolare)



il nostro partner

IMPRESSUM
 Medieninhaber & Verleger:
 GILLES Energie- und Umwelttechnik GmbH,
 Koaserbauer Straße 16, A-4810 Gmunden
 Tel: +43 7612 73760 Fax: +43 7612 73760 17
 email: office@gilles.at www.gilles.at



IMPIANTI INDUSTRIALI

Carburatore a spinta – raffreddamento ad acqua
HPK 240 - 1600 kW

Tutti gli impianti collaudati TÜV



qualità é il nostro successo





CALDAIA INDUSTRIALE HPK 240 - 1600 kW - Carburatore a spinta – raffreddamento ad acqua



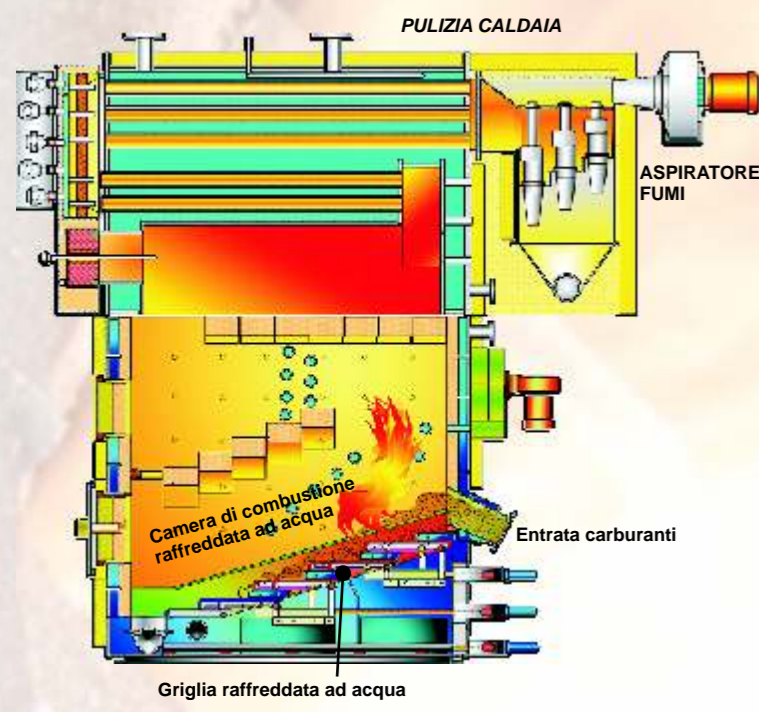
Caldaia da riscaldamento di alta potenza saldata priva di tensioni. Il portellone frontale isolato con cardini esterni in modo di apertura totale per la pulizia interna.

- Pre combustione ed essiccazione, carburazione del combustibile, inoltre estrazione delle ceneri dalla camera di combustione. Costruzione in acciaio a doppia parete per la pre combustione ed il raffreddamento dei portanti metallici della insolazione refrattaria. Regolazione giri aria primaria ed secondaria. La regolazione di potenza avviene per mezzo della verifica dei gas di scarico, la sonda lambda, temperatura camera di combustione e della temperatura caldaia. Carrello griglia, privo di manutenzione delle guide, per la tenuta degli elementi della griglia per un comodo montaggio e smontaggio. Gli elementi della griglia di una speciale lega acciaiata sovrapposte per minimizzare la caduta delle ceneri ed il raffreddamento della griglia con acqua della caldaia. Il movimento di mandata della griglia è idraulico

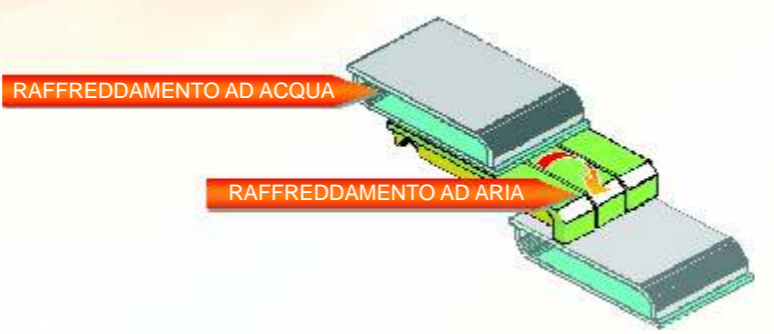
PULIZIA CALDAIA – SEPARATORE CENERI VOLANTI - GRIGLIE

La pulizia dei tubi dello scambiatore avviene per mezzo di una potente scarica di aria compressa. La quale elimina tutte le ceneri depositate alle pareti degli scarichi. Per la generazione del tappo di pressione, vengono usate delle valvole con grosse aperture per il massimo passaggio di aria in minimo tempo. Con questo sistema i tubi rimangono puliti con un minore dispendio di lavoro per la pulizia, mantenendo in tale modo bassa la temperatura di scarico, migliorando così la potenza effettiva della caldaia.

Carburatore a spinta raffreddato ad acqua



- Speciali valvole a chiusura immediata inserite nel portellone. Serbatoio aria compressa direttamente alle valvole. Controllo valvola pneumatica e valvola di sicurezza. Regolazione automatica di intervalli di pulizia. Separatore centrifugo per la pulizia dei gas di scarico E delle ceneri volanti.



Carburanti asciutti
Raffreddamento acqua

ROTOCELLA



Blocco di costruzione massiccia e cella rotante in acciaio. Piegata in senso di rotazione. Con lamelle temperate ed affilate. Contro affilatura in acciaio temperato. Collaudato sistema di sicurezza contro il ritorno di fiamma.

CONTROLLO e VISUALIZZAZIONE



Regolazione di potenza continua tra 30 -100 % - ottimizzazione della carburazione regolazione lambda gas di scarico – regolazione depressione - regolazione totale dalla estrazione dal Silo al trasporto alla caldaia con processore industriale SPS Programmazione secondo norme Mondiali IEC 61131-3 maturata da lunga esperienza basata su KnowHow della ditta GILLES. Con vari circuiti si può raggiungere nelle diverse quantità di umidità del combustibile la migliore carburazione ed i valori più bassi di emissioni di gas di scarico – La regolazione è possibile in qualunque momento localmente o decentralizzata con il sistema CAN-Bus oppure modem.

Controllo Visivo con "Fire View"

Questo programma integrato ideato e realizzato dalla ditta GILLES consente di avere una perfetta visione del ciclo operativo dell'impianto e una facile eventuale rilevazione di errori con possibilità di intervenire a distanza

CARBURANTI

La giusta soluzione Per ogni carburante

Cippato – pellet – trucioli – segatura – corteccia – legname vecchio – biomassa – ed altri materiali di rimpiazzo.



SEPARATORE CENERI VOLANTI

Pulizia scambiatore

Isolazione

Aria comburente

Estrazione ceneri

Estrazione ceneri

Prodotti GILLES

